

塗料のクレブス単位 (KU) 粘度での測定

【測定試料】

合成樹脂塗料

【装置情報】

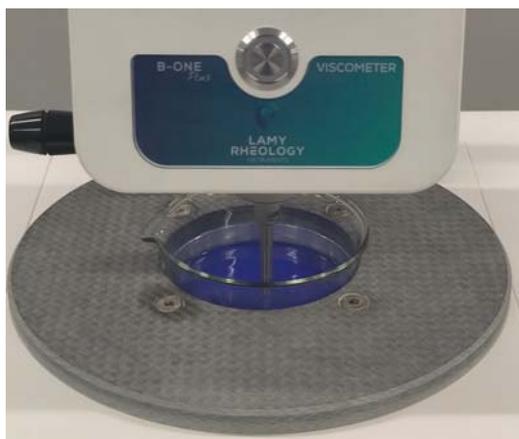
装置 : B-ONE PLUS
 スピンドル : MK-KU1-10
 その他 : ペルチェ式温調システム EVA LR PLUS
 制御 : 装置本体

【測定条件】

試料量 : 約500 mL
 測定モード : 粘度測定
 回転速度 : 200 rpm
 測定時間 : 30 s
 測定温度 : 25°C

【測定】

クレブス式測定システムB-ONE PLUS KREBSはASTM D562、JIS K 5600-2-2に準拠しており、ストーマー粘度計として塗料、インク、コーティング剤等の評価に使用できる。600 mLビーカーに試料を約500 mL注ぎ入れ、ビーカーをペルチェ式温調システムEVA LR PLUSにセットして測定した。



測定中の様子

【結果】

試料の粘度、クレブス単位粘度、荷重を測定することができた。

測定結果

粘度	クレブス単位粘度	荷重
931 mPa · s	84 KU	215 g

Keywords: ストーマー粘度計, B型粘度計, 単一円筒形回転粘度計, クレブス式測定システム, クレブス単位粘度, KU, クレブス粘度, グラム単位, 塗料, インク, コーティング剤, EVA LR PLUS, JIS K 5600-2-2, ASTM D562